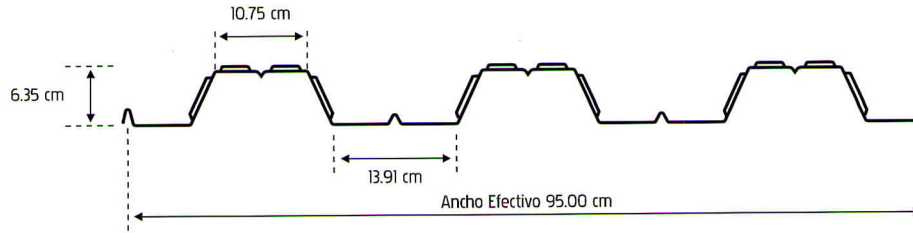


ENTREPISOS METÁLICOS LOSACERO SECCIÓN 4



Propiedades de la Sección (Sin concreto)					
CALIBRE	PESO (kg/m ²)	I ⁺ (cm ⁴ /m)	I ⁻ (cm ⁴ /m)	S ⁺ (cm ³ /m)	S ⁻ (cm ³ /m)
24	5.70	57.12	52.68	13.86	14.10
22	8.00	74.60	69.39	18.62	19.23
20	9.54	90.95	86.51	23.66	24.78
18	12.59	121.09	119.12	33.26	36.24

Inercia Promedio de Sección Compuesta 'Iav' (cm ⁴ /m)					
CALIBRE	ESPESOR DE CONCRETO				
	5 cm	6 cm	8 cm	10 cm	12 cm
24	714.26	905.62	1388.60	2024.53	2836.24
22	794.40	1005.75	1537.29	2233.38	3117.02
20	848.70	1072.49	1634.37	2368.28	3297.35
18	946.97	1193.61	1811.70	2626.06	3630.20

Módulo de Sección inf. Sección Compuesta 'Sc' (cm ³ /m)					
CALIBRE	ESPESOR DE CONCRETO				
	5 cm	6 cm	8 cm	10 cm	12 cm
24	40.70	46.03	57.21	68.89	80.90
22	55.78	63.30	79.11	95.66	112.69
20	66.06	74.95	93.70	113.38	133.67
18	85.52	97.07	121.55	147.33	174.00

Claros Máximos sin Apuntalamiento Losacero Sección 4 (m)						
CALIBRE	APOYO	ESPESOR DE CONCRETO SOBRE LA CRESTA				
		5 cm	6 cm	8 cm	10 cm	12 cm
24	↑↑	1.77	1.70	1.59	1.50	1.42
	↑↑↑	2.38	2.29	2.15	2.03	1.93
	↑↑↑↑	2.41	2.32	2.17	2.05	1.95
22	↑↑	2.12	2.04	1.90	1.79	1.69
	↑↑↑	2.83	2.73	2.55	2.40	2.28
	↑↑↑↑	2.91	2.80	2.61	2.46	2.33
20	↑↑	2.46	2.36	2.19	2.06	1.95
	↑↑↑	3.20	3.08	2.89	2.72	2.58
	↑↑↑↑	3.31	3.19	2.98	2.81	2.67
18	↑↑	3.00	2.87	2.67	2.50	2.36
	↑↑↑	3.85	3.71	3.48	3.28	3.11
	↑↑↑↑	3.98	3.84	3.59	3.39	3.22

VENTAJAS:

- Valles más amplios que las crestas lo que da mayor resistencia a las cargas al aumentar el brazo de palanca entre el acero (tensión) y el concreto (compresión).
- Mayor ancho efectivo del patín a compresión en el concreto en el apoyo, lo que incrementa la resistencia al momento negativo.
- Mayor distancia entre apuntalamientos al incrementar el módulo de sección negativo de la lámina.
- Mayor área de concreto envolviendo los conectores de cortante al trabajar como viga compuesta.
- Embosado más ancho y profundo, lo que da una mayor superficie de contacto y trabazón entre lámina y concreto, efecto crítico en sistemas de construcción compuestos.
- Embosado en crestas, donde el cortante es mayor, además de estar en la zona en que no se produce agrietamiento, permitiendo cargas mayores y que no disminuyen con el tiempo.
- Geometría que permite estibamiento de la lámina, disminuyendo los costos de flete y facilitando los traslapes.
- Más ligera que cualquiera y con mayor ancho efectivo.